

Iupilon® EFT3200H

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Technical Data

产品说明

Iupilon® EFT3200H是一种聚碳酸酯 (PC) 材料。该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。

Iupilon® EFT3200H的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- Flame Retardant
- 高流动性
- 无卤素

总体

添加剂	• 阻燃
特性	• 磷含量, 低 (到无) • 流动性高
外观	• 清晰/透明
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.20 g/cm ³	1.20 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (300°C/1.2 kg)	12 g/10 min	12 g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (300°C/1.2 kg)	0.671 in ³ /10min	11.0 cm ³ /10min	ISO 1133

收缩率			
横向流量 : 0.126 in (3.20 mm)	0.50 到 0.70 %	0.50 到 0.70 %	
流量 : 0.126 in (3.20 mm)	0.50 到 0.70 %	0.50 到 0.70 %	
吸水率 (饱和, 73°F (23°C))	0.24 %	0.24 %	

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	334000 psi	2300 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	8990 psi	62.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	6.5 %	6.5 %	ISO 527-2
断张率	100 %	100 %	ISO 527-2
弯曲模量	334000 psi	2300 MPa	ISO 178
弯曲强度	13500 psi	93.0 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	6.7 ft·lb/in ²	14 kJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	无断裂	无断裂	ISO 179

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	275 °F	135 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	252 °F	122 °C	ISO 75-2/A
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动	3.6E-5 in/in/°F	6.5E-5 cm/cm/°C	
横向	3.7E-5 in/in/°F	6.6E-5 cm/cm/°C	

电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	6.0E+15 ohm	6.0E+15 ohm	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16 ohm·cm	3.0E+16 ohm·cm	IEC 60093
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3	PLC 3	UL 746

Iupilon® EFT3200H

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0787 in (2.00 mm))	V-0	V-0	UL 94
补充信息			
EFT3200HU : UV Stabilized			
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	176 到 194 °F	80.0 到 90.0 °C	
干燥时间	4.0 到 8.0 hr	4.0 到 8.0 hr	
螺筒后部温度	518 到 554 °F	270 到 290 °C	
螺筒中部温度	536 到 572 °F	280 到 300 °C	
螺筒前部温度	536 到 590 °F	280 到 310 °C	
射嘴温度	536 到 590 °F	280 到 310 °C	
模具温度	158 到 212 °F	70.0 到 100 °C	
注塑温度	7250 到 21800 psi	50.0 到 150 MPa	
螺杆转速	50 到 100 rpm	50 到 100 rpm	